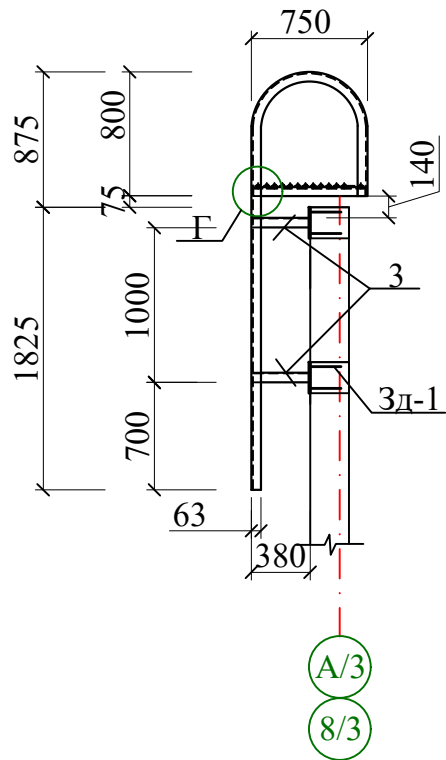
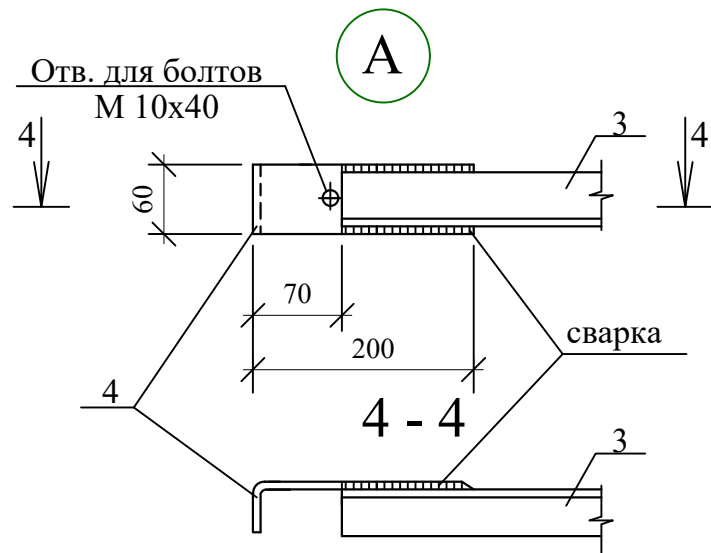
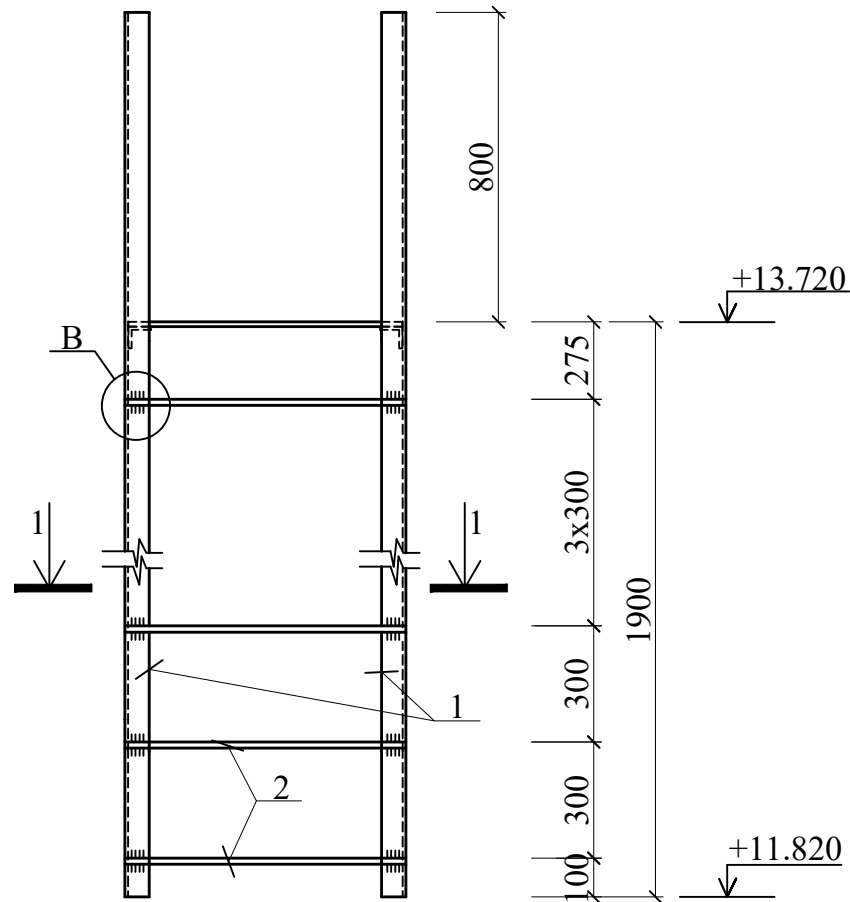


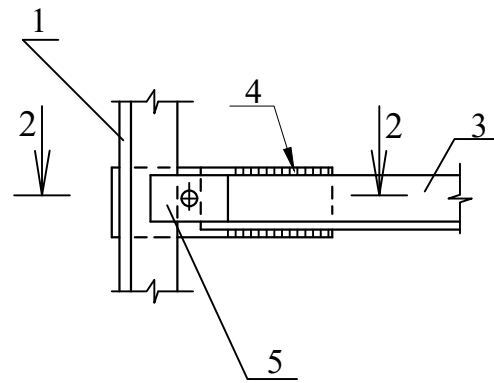
Общий вид



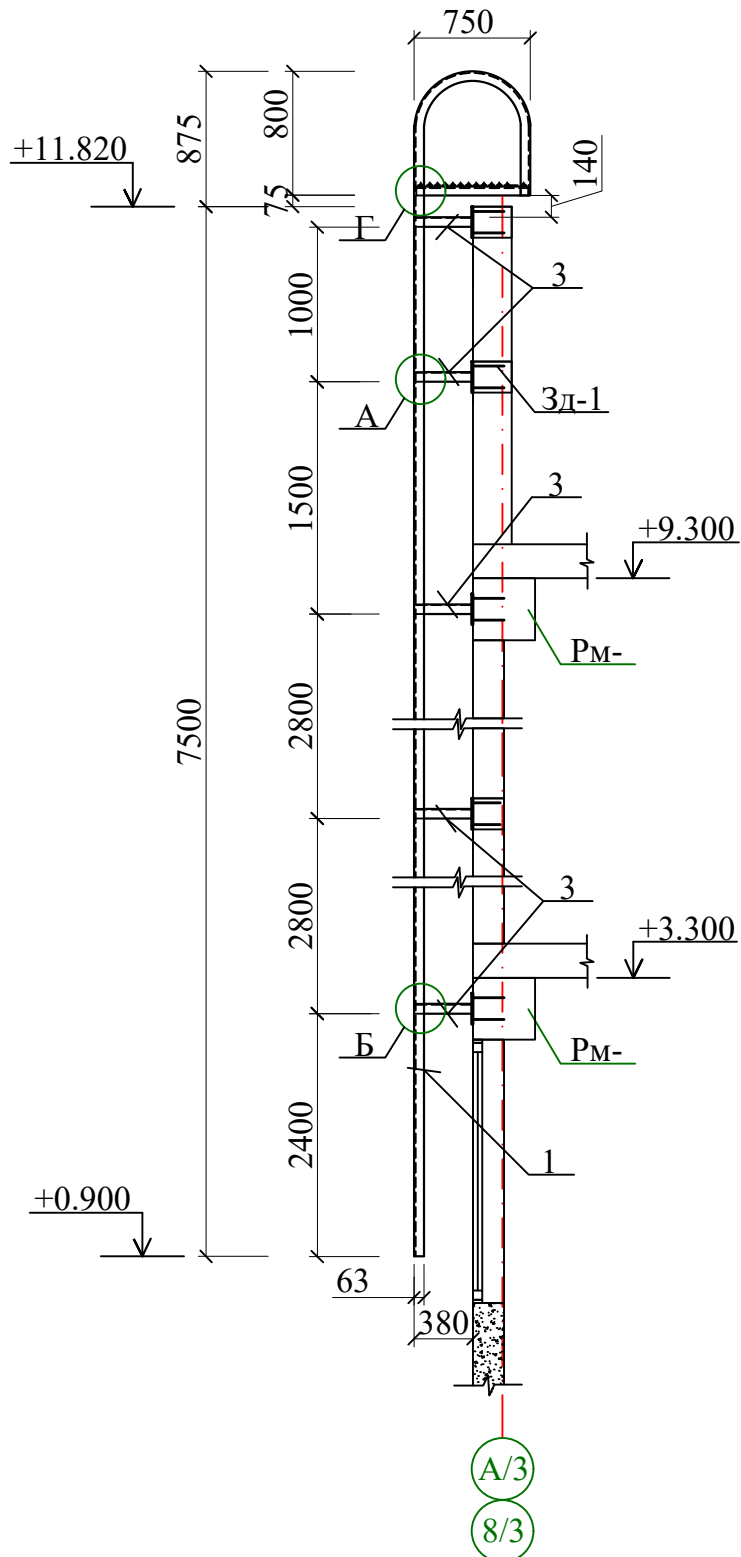
Металлическая стремянка МС-1



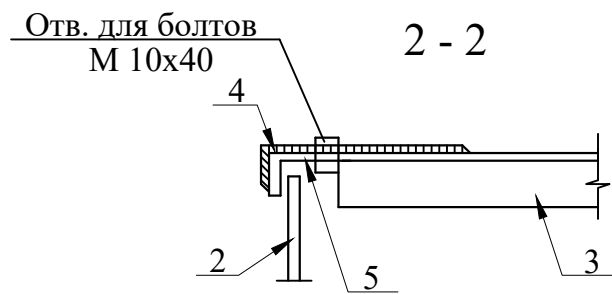
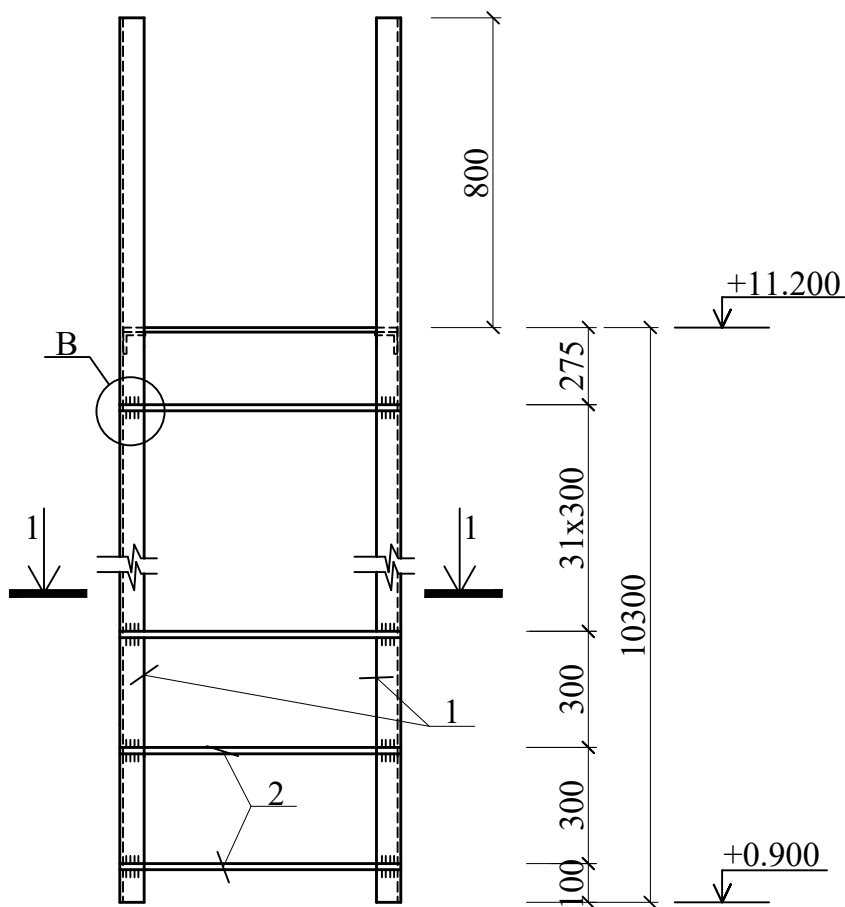
Б



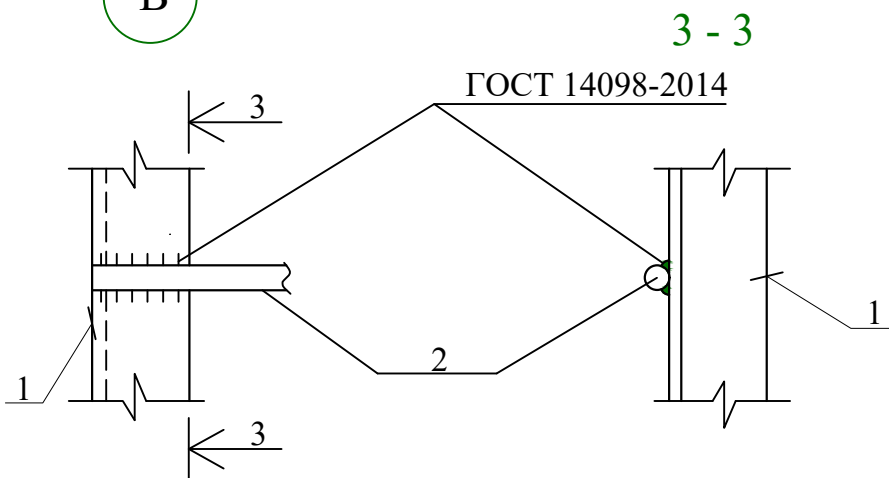
Общий вид



Металлическая стремянка МС-2



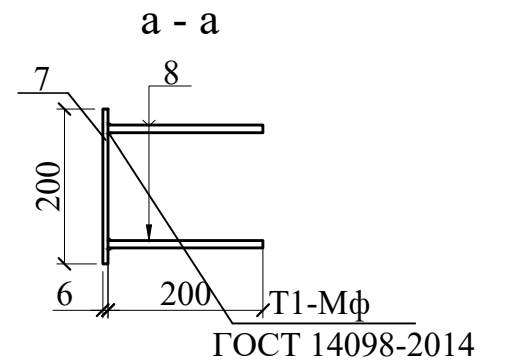
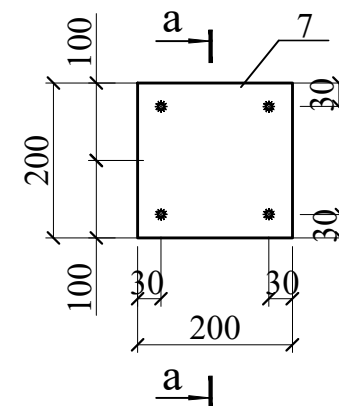
Б



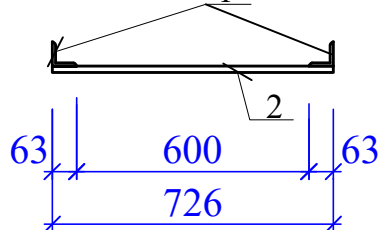
3 - 3

ГОСТ 14098-2014

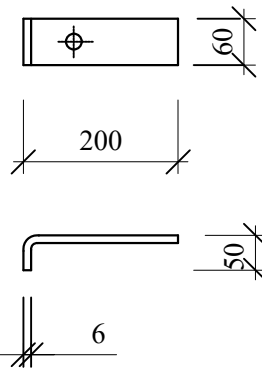
Закладная деталь - 3Д-1



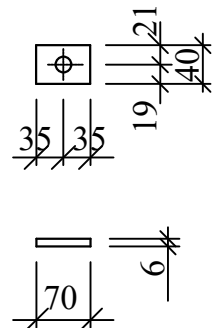
1 - 1



поз.4

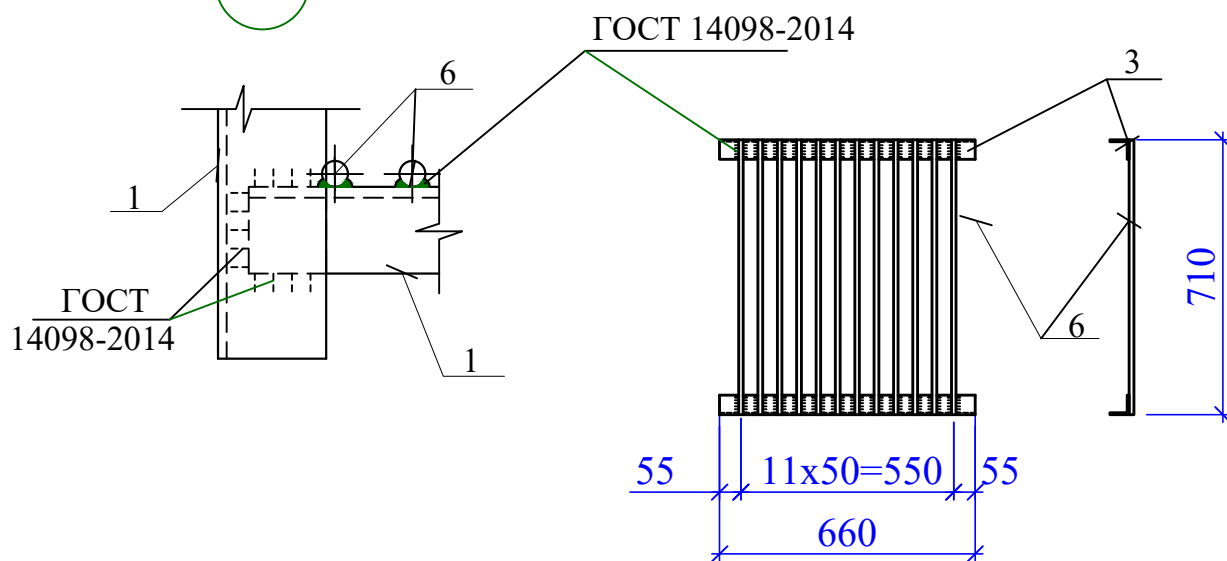


поз.5

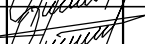
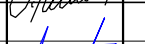


Г

Переходная площадка



- Данный лист см. с л. КЖ-
- Сварку вести электродами типа Э42А(ГОСТ 9467-75*), толщина сварных швов h=5мм по всей длине касания.
- Готовое изделие зачистить и покрасить масляной краской для наружных работ по металлу за 2 раза.

						Договор №	КЖ				
						Ташкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.					
Изм.	Колич.	Лист	Ндоқ.	Подпись	Дата	Здание школы на 660 мест (Блок 2)	Стадия	Лист	Листов		
ГИП		Очилов Р					РП	52	-		
Нач.сектор		Очилов Р				Металлическая стремянка МС-1, МС-2	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г. Ташкент 2026 г.				
Разработатель		Мирзаахмедова									
Норм.контр		Туйчиев									